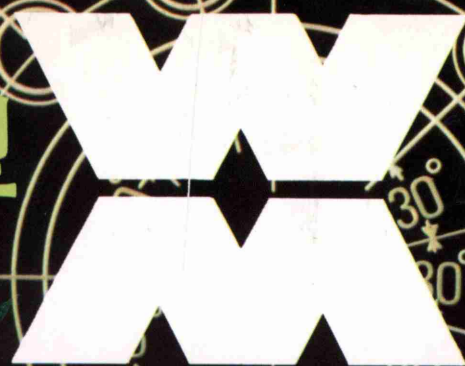


LEG型



高速精密旋盤
切落し付精密旋盤



WASINO MACHINE CO., LTD.

LEG-19J 型 高速精密旋盤 LE-19J 切落し付精密旋盤 LEG-19J

6呎旋盤のモデルマシン

“実用性のある旋盤”——これがワシノの基本理念です。中小型旋盤の製作を手がけて30有余年ユーザからのご指摘と弊社の技術を駆使し、改良に改良をかさねて完成したのが本機種であります。いまでは、作業者の手足のごとく、正確にスピーディな作業が可能です。

■強力な切削性能と高精度な仕上り

400mmの幅広いベッドを持ち、焼入れ研削仕上げした主要駆動系、すべり面とあわせて高精度・強力切削を保証します。

■万全の安全対策

急停止用ブレーキと送り機構には、作業面を考慮したワシノ独特の技術が生かされ、未然に災害を防ぎます。

■簡単でしかも軽快な操作

円滑な主軸速度変換レバー、独特のワンレバーによる往復台の自動送り換え外しおよび左右・前後の切換レバー、軽快なエプロン左右送りハンドル車など、正確で迅速な操作性を追求しました。

■完璧の潤滑機構

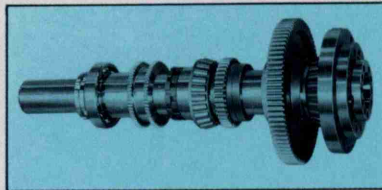
トロコイドポンプによる主軸台への給油、手動プランジャポンプによるベッド、前後送り台などのすべり面への給油は、強制給油方式ですから、円滑な運転と精度維持ができます。

■主要寸法および機能

仕 様	機 種	LE-19J	LEG-19J	■通常付属品
能力・容量	ベ ッ ド 上 の 振 り mm		460	LE-19J
	〃 (面板から180mmの間) mm	510		三つ爪スクロールチャック No. 9 1組
	◎切 落 し 上 の 振 り mm		680	回 し 板(外径200φ) 1個
	◎切落しの中(面板からの距離) mm		215	固定センタ(内1個は超硬チップ付き) 2個
	前後送り台上の振 り mm		240	標準電装品 1式
	セ ン タ 間 距 離 mm		800	調整工具 1式
主 軸	床 面 よ り の 心 高 mm	1,000	1,020	LEG-19J
	主 軸 貫 通 穴 径 mm		51	四つ爪単動チャック No. 12 1組
	主 軸 穴 の テ ー パ M.T.		No. 6	面 板 (外径600φ) 1個
	セ ン タ の テ ー パ M.T.		No. 4	固定センタ(内1個は超硬チップ付き) 2個
	速 度 変 換 数 段		8	標準電装品 1式
	★回 転 速 度 rpm	50~1,500または40~1,200	40~1,250または33~1,000	調整工具 1式
刃 物 台	前 後 送 り 台 移 動 量 mm	280	370	■特別付属品
	刃 物 送 り 台 移 動 量 mm		140	三つ爪スクロールチャック No. 9
心 押 台	セ ン タ の 移 動 量 mm		150	四つ爪単動チャック No. 12
	セ ン タ の テ ー パ M.T.		No. 4	回 し 板(外径200φ)
送 り	往 復 台 移 動 量 mm	765	680	面 板 (外径400φ)
	送 り 変 換 数 種		32	固定振れ止め(12φ~140φ)
ね じ 切 り	親 ね じ の ビ ッ チ mm		6または4山/25.4	移動振れ止め(12φ~50φ)
	ね じ 切 り の 範 囲		7~1	切削油剤装置(電動ポンプ付き)
	メ ー ト ル mm		4~28	B型ならい削り装置
	イ ン チ T.P.I.		3.5~0.5	向う刃物台
ベ ッ ド	モ ジ ュ ー ル M		8~56	テーパ削り装置
	D. P. P			モジュール、D.P.ねじ用換え歯車
電 動 機	全 幅 mm		1,850	切りくず受け
	主 電 動 機 kW	3.7 4 P	3.7 6 P	回転センタ M.T.No. 4
機 械 の 大 き さ	全 長 × 全 幅 × 全 高 mm	2,200×1,065×1,235	2,180×1,055×1,255	自動寸装置 (本機装着納入でLE-19J用のみ)
	正 味 重 量 kg	1,900	2,000	ねじ切り上げ装置
★主軸回転速度	LE-19J	50 90 140 225 340 600 950 1,500 rpm	LEG-19J	基礎ボルト
		40 72 115 180 270 480 760 1,200 rpm		心押軸2段変速装置

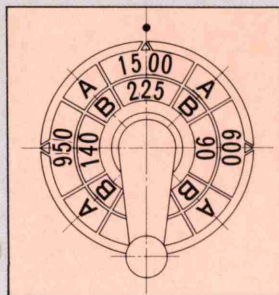
■ 主軸台

- 主軸は3点支持方式で強力・高速・精密切削
- 軸受は前・中とも主軸軸受として定評のある高精度のテムケンタイプテーパローラベアリング
- 主軸端はチャック類を直接装着できるショートテーパノーズ方式 (ASA-A1-6)
- 主軸貫通穴径は51mm



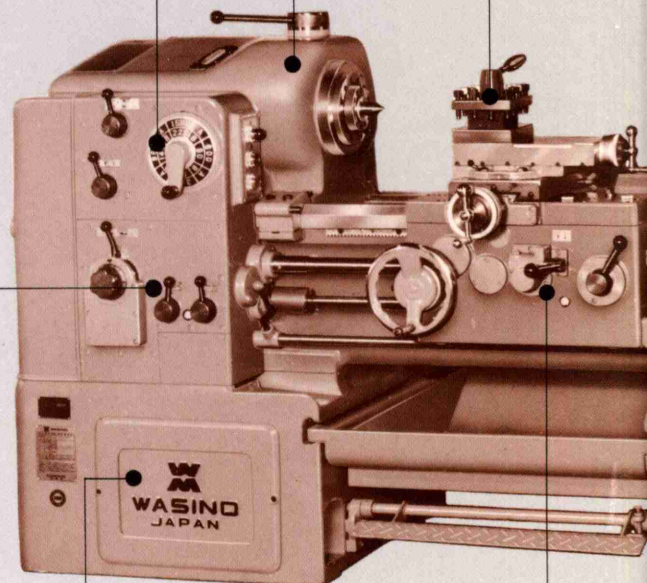
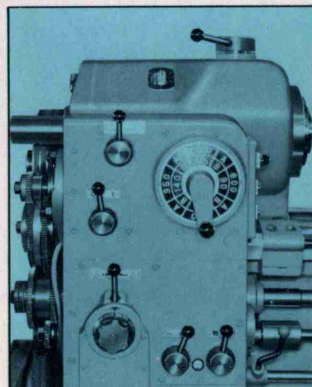
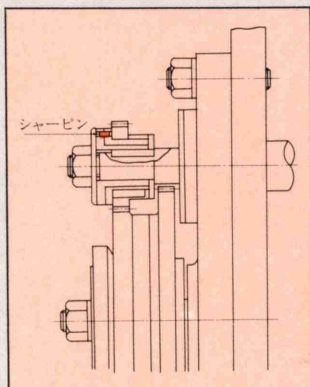
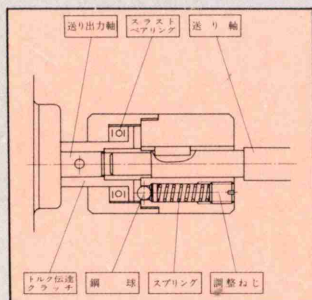
■ 主軸の速度変換

- 主軸回転は実用的な8段変速
- 主軸速度の変換は高低速切換レバーとカムによる円滑な変速機構
- 回転数はダイヤル直示式



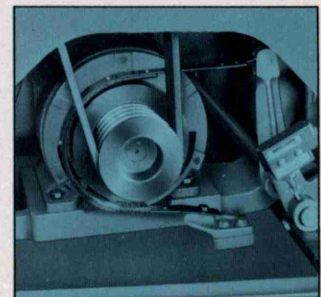
■ 送り歯車箱

- ノルトン歯車の変換は操作の簡単なダイヤル式
- メートルねじ・インチねじの切換えは歯車を取替える必要がなく簡単な操作
- モジュール・D.P.ねじは換え歯車(特付)で切削可能
- 過負荷に対して、ボールクラッチ式送り軸に加え、シャープピン方式の安全装置装着



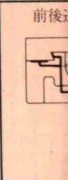
■ 電動機およびブレーキ

- 主軸電動機は3.7kW 4P (6P)
- 急停止用ブレーキを踏むと主軸電動機の電源が切れ、ブレーキバンドにより急停止



■ 往復

- 刃物槽中
- 刃物を標
- 心高シャ



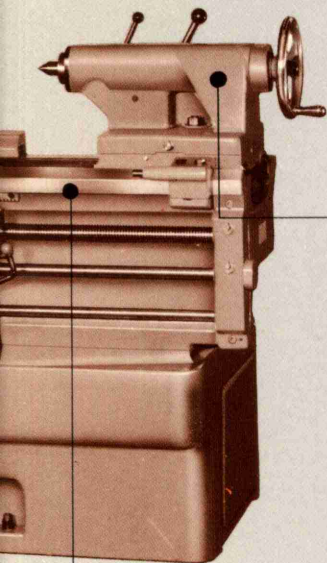
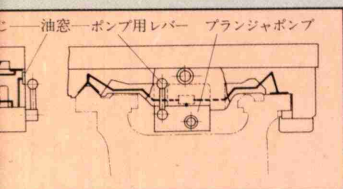
LE-

■ エフ

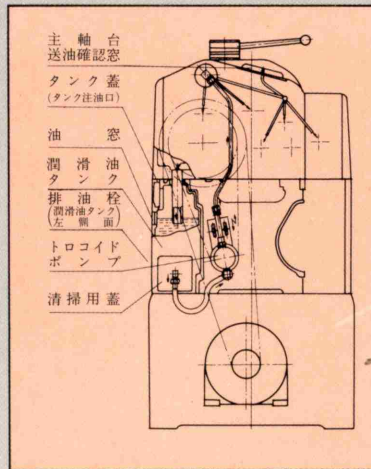
- ハン
- 自動働か
- LE-1着に

・刃物台

後送りねじは焼入れねじ研削仕上げされ、油
 転
 角形タレット式で3番(19×19mm)のバイト
 備
 イトまたはホルダで調整できる場合42mm角の
 も取付け可能



J型



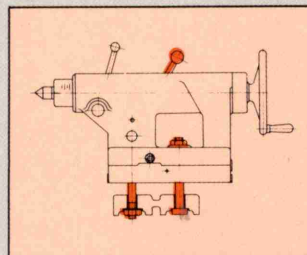
■潤滑装置

- 主軸台内および上部送り箱内はトロコイドポンプによる循環強制給油
- ベッドおよび前後送り台のすべり面は手動プランジャポンプによる強制給油

■心押台

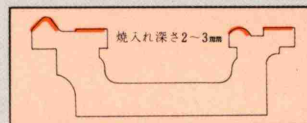
- 心押台は、主軸台とともに特に強剛設計
- 心押軸の外周部には出入量を示す目盛およびバイト合わせ用の心高線を表示
- 心押台のクランプは
通常切削に用いるクランプレバー方式
強力なクランプができる締付けねじ方式の2重クランプ方式
- 心押軸2段変速装置(特付)の装着で、
心押軸の微細送りと早送りが可能
ハンドル1回転につき

微細送り	2mm
早送り	10mm

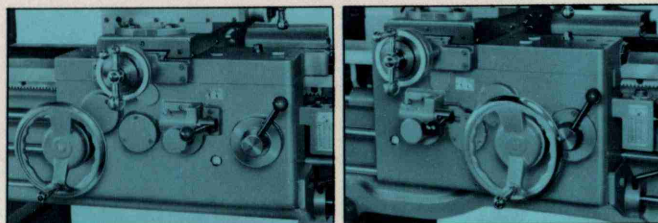


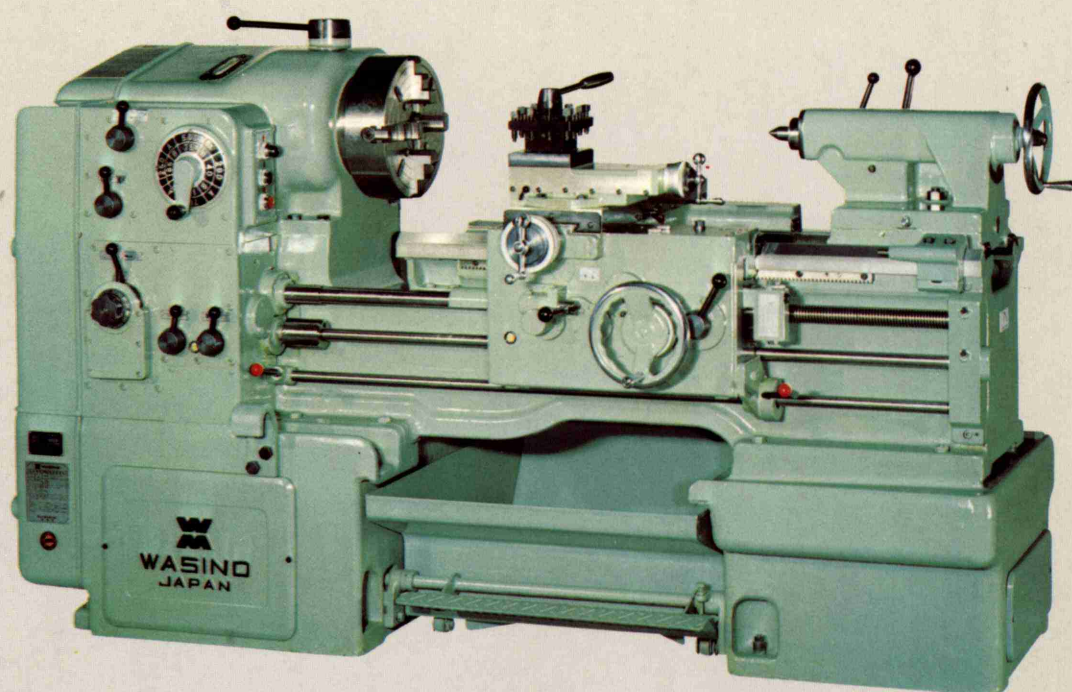
■ベッド

- ベッドは強じん铸铁製で幅が広く、充分な剛性と耐振性をもつ
- ベッドすべり面は、高周波焼入れ、研削仕上げ〔かたさ: HRC50、(Hs67)以上〕



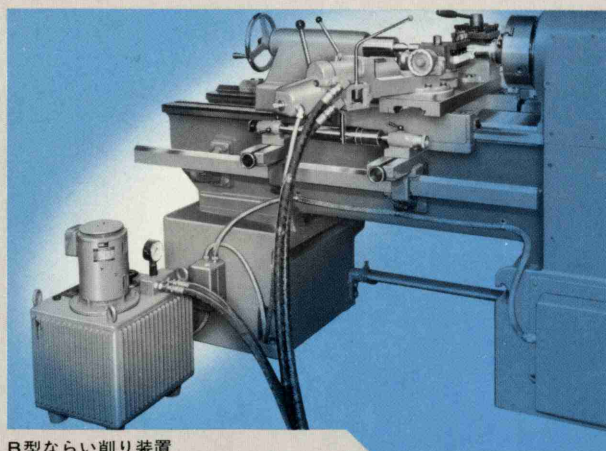
・レバー類は、実用性を追求して配置
 切換えレバーとハーフナットレバーは同時に
 よう完全にインターロック
 型には、ワシノ独特の自動寸装置(特付)の装
 簡単に、しかも高効率な作業が可能



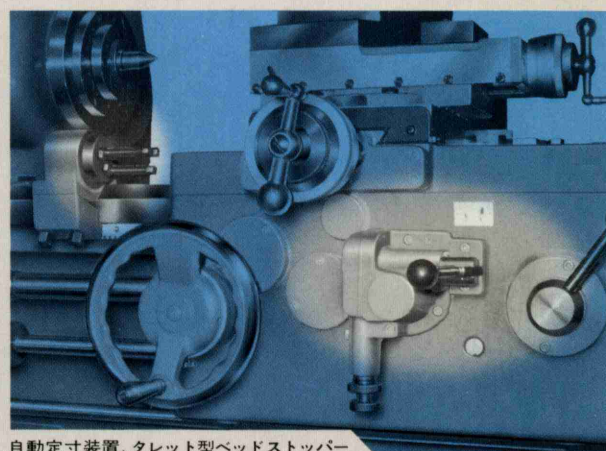


LEG-19J型

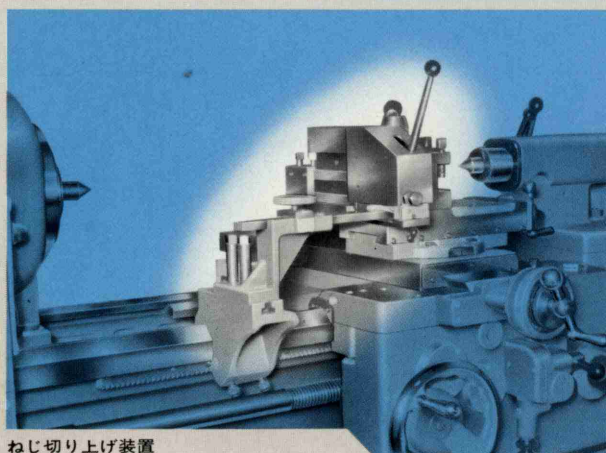
■ 主な特別付属品



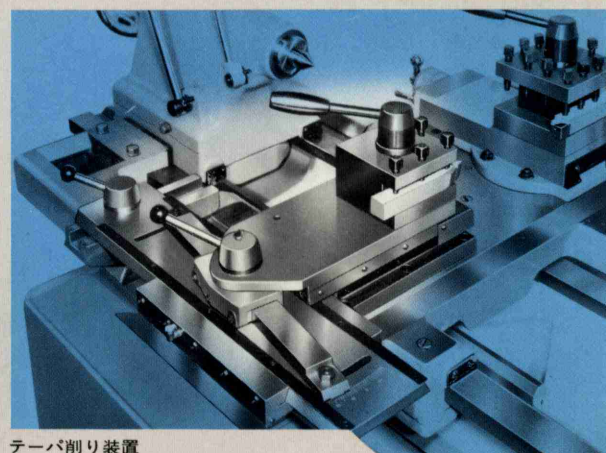
B型ならい削り装置



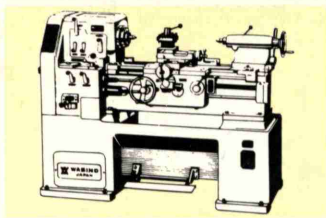
自動定寸装置、タレット型ベッドストッパー



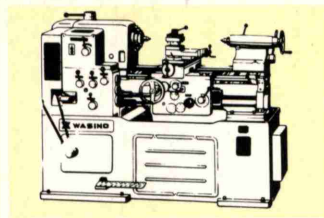
ねじ切り上げ装置



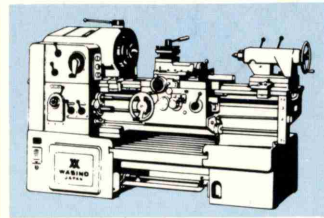
テーパ削り装置



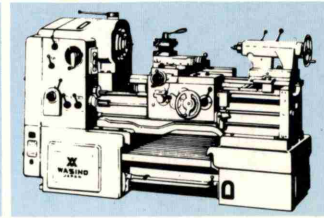
LR-55A



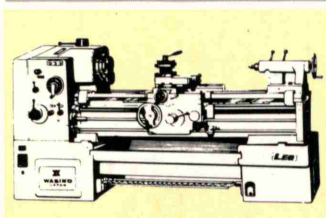
LPT-35C



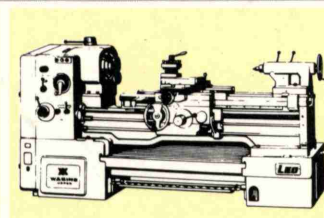
LE-19J



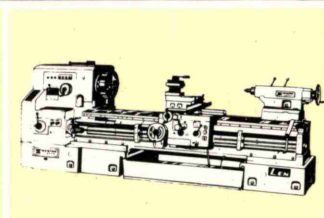
LEG-19J



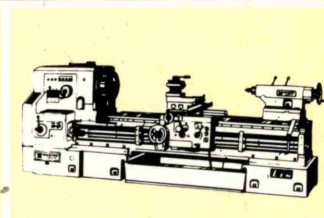
LEO-80-100-125-150A



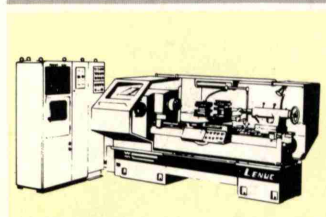
LEO(G)-80-100-125-150A



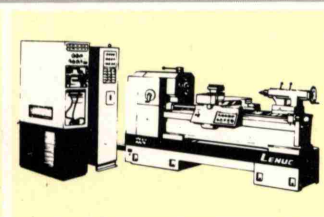
LEM-200-250-300A



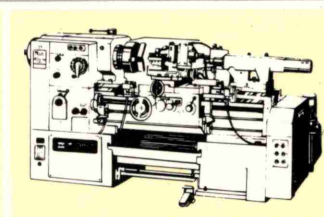
LEM(G)-200-250-300A-400A



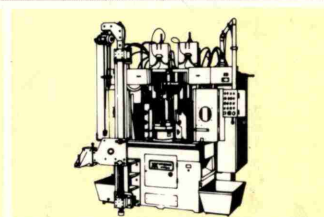
LENCUC-80-125B



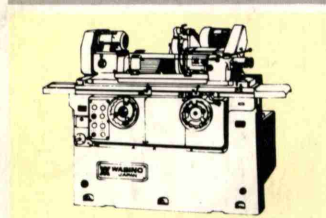
LENCUC-80-125B-S



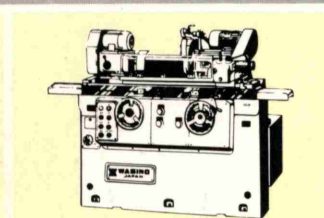
LAC-80-125A



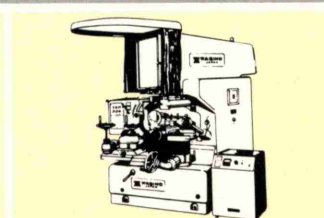
LAV-40-55A



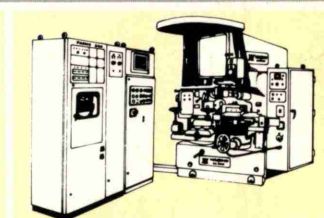
GA-30-50B



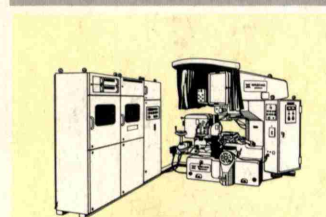
GAU-30-50B



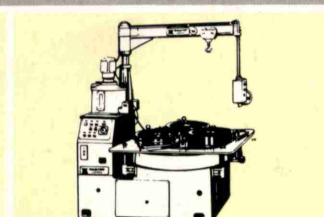
GLS-80-125A



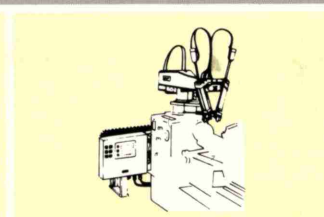
GLS-80-125A-N



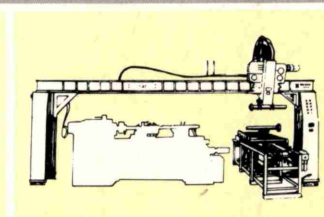
GLS-80-125A-PB



GLP-30-60-100



オートローダ(スイング形)



オートローダ(キャリア形)

ワシノ機械株式会社

本 社 名古屋市 中村区 堀内町 4-1 (毎日ビル5階)
 TEL <052> 586-1212 (代表)
 東京支店 東京都中央区 八重洲 4-3 (住友生命八重洲ビル6階)
 TEL <03> 274-3331 (代表)
 大阪支店 大阪市 北区 梅田 8 (新阪急ビル11階)
 TEL <06> 341-6831 (代表)
 静岡出張所 静岡市 日出町 1-2 (静岡住友ビル6階)
 TEL <0542> 52-1185 (代表)
 広島出張所 広島市 基町 11-5 (三井生命広島ビル9階)
 TEL <0822> 21-6615 (代表)
 新潟事務所 新潟市 東大通 1-3-1 (新潟帝石ビル4階)
 TEL <0252> 45-8246 (代表)
 金沢事務所 金沢市 片町 2-2-15 (北国ビル4階)
 TEL <0762> 63-6805 (代表)
 福岡事務所 福岡市 中央区 天神 1-12-1 (福岡東海ビル6階)
 TEL <092> 75-2858 (代表)
 今村工場 愛知県 安城市 住吉町 3-1-8
 TEL <05667> 7-8611 (代表)
 安城工場 愛知県 安城市 尾崎町 小縄 1
 TEL <05667> 7-0764